

STRONG 3000/ 4700 超音波壓機



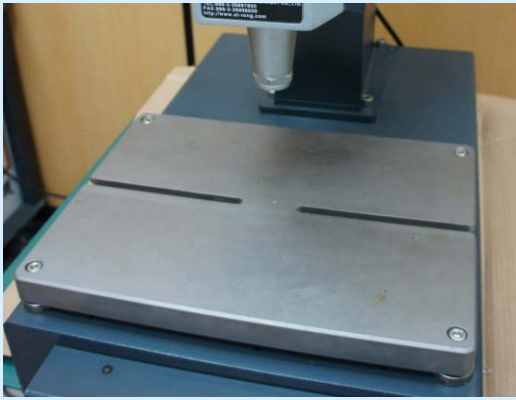
STRONG 3000



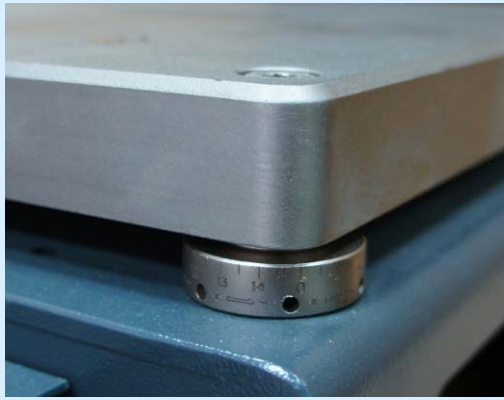
STRONG 4700

產品特色 Features:

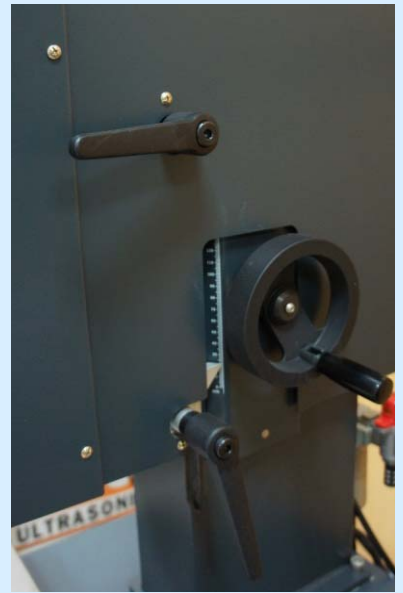
- **定位停振功能，提昇焊接產品均一度**
超音波可因設定焊接深度到達而停止發振，彌補因產品射出不一而造成焊接品質不良。
- **下壓力更大**
使用 $\varnothing 80\text{mm}$ 或 $\varnothing 100\text{mm}$ 氣缸，下壓力比STP機型更大，可穩固壓著焊接件，減少下壓焊接後仰。
- **焊頭下壓減速，焊接品質更佳**
裝配減壓閥，可減緩焊頭壓著工件的速度，避免壓傷工件並提升焊接品質。
- **調整模具更方便**
利用工作台四端水平螺絲可快速調整底模水平，更換焊頭不需要重新調整模具。
- **調整機身高度更準確**
壓機立柱為鳩尾槽設計，使用手輪調整機身高度，準確度達1mm。
- **操作機器更安全**
雙按鈕開關位於開關盒兩側，避免人員誤觸造成危險



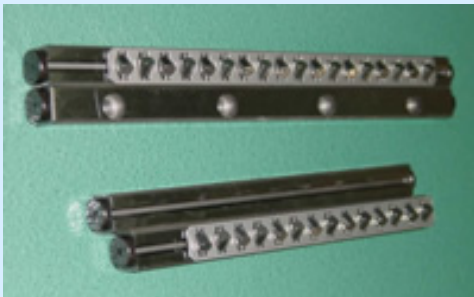
工作台為鋼製，於4個角落有水平調整螺絲，方便調整底模。使用大型工作母機固定方式固定底模，工作台的T型槽設計可保持底模穩定不滑動。



水平螺絲上有刻度（向左降低、向右升高），方便調整底模水平，更換焊頭後不需再次調整，對正焊頭與底模方向即可完成。



長方形鋼柱(220x110 mm)與燕尾槽設計，除了可以增加壓機整體剛性，亦有防止機構偏移後仰之功能，其效果約為圓形支柱機構之7.8倍。使用手輪調整機身高度，準確度可達1mm。



使用 ROLLER 線性滑軌 5mm 鋼珠升降順暢，工作時不偏移，比一般線性滑塊更精密。



雙按鈕開關位於開關盒兩側，可避免人員誤觸造成危險；緊急停止開關位於開關盒前方，符合現行安規。

產品規格 Specifications:

	STRONG 3000	STRONG 4700
超音波頻率	15kHz/ 20kHz	
驅動氣缸	Ø80mm 雙動式汽缸	Ø100mm 雙動式汽缸
最大下壓力	3000N	4700N
機身可調高度	Max. 200mm	
可搭配電箱	STG 15-xxxx / 20-xxxx STPG 15-xxxx / 20-xxxx	
尺寸	H201 x W411 x D606 mm	
重量 (不含電箱)	125kg	
選購品	隔音罩、腳踏開關、落地型車架、延伸立柱 (可增加焊頭中心點與立柱距離)、模組化設計	